



# UPS PWC 33HVS-S1

**10kVA - 30kVA**  
**(220VAC - 380VAC)**

## APLICAÇÃO



Data Centers



Telecomunicações



Hospitais



Prédios



Bancos



Agronegócios



Comércios

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Sistema On Line de Dupla Conversão.
- Função EPO (Emergency Power Off).
- Operação em alta frequência com baixo nível de ruídos.
- Fator de potência de entrada próximo a 1 (PFC Technology) e fator de potência de saída igual a 0.9, propiciando maior economia de energia.
- Ampla faixa de tolerância da tensão de entrada sem a utilização das baterias.
- Baixos índices de distorção harmônica de entrada e saída.
- Chave estática.
- Partida pelas baterias (Cold Start).
- Gerenciamento remoto através de SNMP (opcional).
- Possibilidade de monitoramento através de placa de contato seco. Auto teste no start do equipamento.
- Chave de by-pass manual.
- Ajuste/configuração disponíveis através do display.
- Entrada separada para rede e by-pass.
- ECO MODE selecionável para economia de energia.
- DSP (Digital Signal Processor).

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ENTRADA						
Potência	10kVA/10kW	15kVA/15kW	10kVA/8kW	15kVA/13.5kW	20kVA/18kW	30kVA/27kW
Tensão de Entrada	220/127Vac (3F + N + T)		220/127Vac - 380/220Vac (3F + N + T)			
Formato	Torre					
Variação de tensão x (% de carga)	- 29% a + 20%		-27% a +22%			
Configuração	Trifásico (3 F+N+T)					
Fator de potência de entrada			≥ 0,99		≥0,99	
Distorção Harmônica	≤ 5%					
Faixa da frequência de entrada	40~70Hz					
Variação máxima da frequência	+/-5% (programável em fábrica)					
Conexão de entrada	Barras de Terminais					

SAÍDA						
Tensão de saída	220/127Vac (190/200/208)		220/127Vac - 380/220Vac (400/415)			
Configuração	Trifásico ( 3 F+N+T)					
Fator de potencia	1.0		0.9			
Frequência modo normal	50Hz/60Hz (±5Hz)					
Frequência modo bateria	(50/60 ±0.1) Hz padrão					
Forma de onda	Senoidal Pura					
Regulação Estática	± 1%					
Fator de crista	3:1					
Distorção harmônica	≤2% THD, carga linear e ≤5% THD, carga não linear					
Conexão de saída	Barras de Terminais					

EFICIÊNCIA						
Eficiência do Sistema	90,0%		93%			

SOBRECARGA						
Capacidade de sobre carga (Inversor)	105% - 130%, após 1 min transfere para By-Pass, 150%, após 30 seg transfere para By-Pass					
Capacidade de sobre carga (Modo Bateria)	110%, após 10 min transfere para By-Pass 125%, após 1 min transfere para By-Pass; 150%, após 30seg transfere para By-Pass					

BATERIA						
Quantidade / Tensão / Capacidade	16/18/20					
Tensão DC	192/216/240Vdc					
Tempo de autonomia típica	5 min. com 80% (2 x 20 x 7AH) ou 5 min. com 100% (2 x 20 x 9AH) - INTERNAS					
Gerenciamento inteligente	ABM					
Tempo para carregar	8 horas para carregar até 90% da capacidade					

PROTEÇÕES						
Proteções do sistema	Sobretensão de rede elétrica, subtensão de rede elétrica, variação de frequência da rede elétrica, sobrecarga, descarga total das baterias, curto-circuito, filtro EMI / RFI, sobretensão.					
Bypass	Bypass automático					
Display LCD	Display de cristal líquido alfanumérico para monitoramento de todos os parâmetros e funções do sistema					
LEDs de Status	Retificador, Inversor, By-pass, Bateria					
Alarmes	Alarmes para todos os eventos críticos do sistema   função mute					

INTERFACE DE COMUNICAÇÃO E GERENCIAMENTO						
	Porta RS-232, Conector EPO. (Porta USB, Modbus, Contato Seco, Porta Ethernet (SNMP) Opcionais)					

CONDIÇÕES AMBIENTAIS						
Temperatura	0° a 40°C					
Umidade	0% a 95% sem condensação					
Ventilação	Ventilação forçada com controle de velocidade					
Nível de ruído até 1 metro	65dB		60dB			65dB
Grau de proteção	IP 20					
Conexão	Barra de Bornes					

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS						
Dimensões (A x L x P) (equipamento)	732x350x665					
Dimensões (A x L x P) (embalagem)	920x472x780					
Peso	61	65	55	60	61	65
Acabamento	Estrutura em aço, com pintura eletrostática micro texturizada na cor preto					